

---

**Produktbeschreibung**

---

**ELOTEX<sup>®</sup> FL2201** ist ein redispergierbares Bindemittel mit Polymerbasis Ethylen und Vinylacetat.

Schutzkolloid	Polyvinylalkohol
Zusatzstoffe	Mineralische Antiblockmittel
Weichmacher	keine
Lösungsmittel	keine
Filmbildehilfsmittel	keine

---

**Spezifikationen**

---

Aussehen	rieselfähiges, weisses Pulver
Schüttgewicht	500 - 630 g/l
Restfeuchte	maximum 1.0 %
Asche 1000°C	10.5% +/- 1.5 %
pH-Wert	6.5 – 8.0 (als 10%ige Dispersion in Wasser)
Mindestfilmbildungstemp.	+ 3°C
Filmbeschaffenheit	opak, zähelastisch

---

**Anwendungsgebiet**

---

Für die Modifikation von hydraulisch und nicht-hydraulisch abbindenden Systemen.

**Haupteinsatzgebiet**

- speziell für ökologisch anspruchsvolle Systeme geeignet, bei denen die Belastung der Raumluft durch flüchtige organische Bestandteile (VOC) möglichst gering sein muss
- zur Herstellung von Systemen geeignet, die dem EMICODE EC1 entsprechen müssen
- sehr empfehlenswert für Fließbettkleber
- zement- und gipshaltige Systeme im Fussbodenbereich
- selbstnivellierende Fussbodenausgleichsmassen, insbesondere in kaseinfreien Systemen
- ideal einsetzbar in hand- und pumpapplizierbaren Fertigprodukten

---

**Haupteigenschaften**

---

**Während der Verarbeitung**

- ausgezeichnete Rheologie und Verarbeitbarkeit
- deutliche Unterstützung der Fließ- und Nivelliereigenschaften
- ausgezeichnete Oberflächenselbstglättung und gutes Zusammenfließen bei der Pumpverarbeitung von Fliessestrichmassen
- verbessertes Wasserrückhaltevermögen
- Reduktion des Anmachwassers
- verflüssigende Konsistenz
- ideales Benetzungsverhalten
- optimales Verlaufsverhalten und gute Verträglichkeit mit synthetischen Verlaufshilfsmitteln
- schnelle Redispergierbarkeit
- sehr emissionsarm

**Im ausgehärteten Zustand**

- höhere Endfestigkeiten
- hohe Bindekraft (Kohäsion)
- verbesserte Haftzugfestigkeit (Adhäsion)
- erhöhte Flexibilität
- bessere Frost-Tauwechselbeständigkeit
- merkliche Optimierung der Oberflächenresistenz gegen Abrieb- und Schlagbelastung
- Reduktion des Schwindens und der Rissbildung

---

**Pulververarbeitung**

---

Elotex Dispersionspulver kann in allen handelsüblichen Zwangsmischern mit anderen trockenen Zusatzstoffen zu pulverförmigen Fertigprodukten vermischt werden. Da sich die Elotex Dispersionspulver thermoplastisch verhalten, ist bei der Vermischung eine möglichst kurze Mischzeit einzuhalten. Starke Temperaturerhöhungen durch das Auftreten hoher Scherkräfte sind zu vermeiden. Alle hydraulisch und nichthydraulisch abbindenden Trockenmischungen mit Elotex Dispersionspulver können problemlos vor der Applikation mit Wasser gemischt werden. Für das Anrühren pulverförmiger Fertigprodukte legt man in der Regel die benötigte Anmachwassermenge in einem geeigneten Gefäss vor und trägt die Pulvermischung unter Rühren ein. Ein zu intensives Rühren der Mischung kann einen unerwünscht starken Lufteintrag zur Folge haben. Vor der Applikation lässt man die Mischung kurze Zeit reifen. Je nach Eigenschaften der übrigen Additive beträgt die Reifezeit ca. 1-5 Minuten.

---

**Verpackung & Lagerung**

---

Standardverpackung: 25 kg Papiersäcke mit einer Polyethyleneinlage.  
Andere Verpackungsarten wie Big Bags oder Silowagen sind nach Rücksprache möglich.

Es wird generell empfohlen, Elotex Dispersionspulver an einem trockenen Ort bei Temperaturen unter 25°C zu lagern und innerhalb von sechs Monaten zu verarbeiten. Unter Druck gelagerte, beschädigte oder längere Zeit geöffnete Säcke neigen zur Verblockung des Dispersionspulvers.

---

**Qualität, Sicherheit und Umwelt**

---

Elotex Dispersionspulver sind nicht toxisch und unterstehen gemäss Vorschrift 88/379/EWG keiner Klassifizierung. Wir empfehlen allen Personen, welche Elotex Dispersionspulver anwenden oder damit in Kontakt kommen, die separaten Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Unsere Sicherheitsspezialisten beraten Sie gerne zu allen Fragen im Zusammenhang mit sicherer und rationeller Lagerung und Handhabung von Elotex Dispersionspulvern. Elotex ist nach DIN EN ISO9001 und DIN EN ISO14001 zertifiziert.

---

**Produkthaftung**

---

Die vorstehenden Angaben und Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und wollen lediglich beraten. Sie entbinden den Verbraucher nicht von eigenen Versuchen. Die Elotex AG, ihre Vertretungen oder Verteilorganisationen haben keine Kontrolle darüber, unter welchen Bedingungen Elotex Dispersionspulver transportiert, gelagert, behandelt oder eingesetzt werden. Eine Verantwortung für Schäden, die sich aus der Anwendung unserer Produkte ergeben, können aus den vorhandenen Empfehlungen nicht abgeleitet werden. Die Beachtung eventuell vorhandener Schutzrechte Dritter ist Sache des jeweiligen Verbrauchers.

Technische Informationen dürfen nicht ohne unsere vorherige Zustimmung weitergegeben werden.

---

**Sonstige Angaben**

---

Version 3 / 20.4.2009  
Ersetzt Version vom 1.9.2005  
Datum der Erstausgabe 6.2.2002

AkzoNobel Functional Chemicals  
Elotex AG  
Industriestrasse 17a, CH-6203 Sempach Station  
T +41 41 469 69 69 F +41 41 469 69 00  
[contact.elotex@akzonobel.com](mailto:contact.elotex@akzonobel.com)  
[www.akzonobel.com/elotex](http://www.akzonobel.com/elotex)

