

---

**Produktbeschreibung**

---

**ELOTEX<sup>®</sup> FX2700** ist ein redispergierbares Bindemittel mit Polymerbasis Vinylacetat und Ethylen.

Schutzkolloid	Polyvinylalkohol
Zusatzstoffe	Mineralische Antiblockmittel
Weichmacher	keine
Lösungsmittel	keine
Filmbildehilfsmittel	keine

---

**Spezifikationen**

---

Aussehen	rieselfähiges, weisses Pulver
Schüttgewicht	400 - 700 g/l
Restfeuchte	< 1.0%
Asche 1000°C	9.0 – 12.0 %
pH-Wert	6.5 – 8.0 (als 10%ige Dispersion in Wasser)
Mindestfilmbildungstemp.	+ 2°C
Filmbeschaffenheit	opak, zähelastisch

---

**Anwendungsgebiete**

---

Für die Modifikation von hydraulisch und nicht-hydraulisch abbindenden Systemen.

**Haupteinsatzgebiet**

- sehr empfehlenswert bei Fliesenklebern zur Verbesserung der Haftung auf Holz
- Verwendung in Fugen- und Reparaturmörtel

---

**Haupteigenschaften**

---

**Während der Verarbeitung**

- ausgezeichnete Rheologie und Verarbeitbarkeit
- verbessertes Wasserrückhaltevermögen
- verlängerte offene Zeit
- schnelle Redispergierbarkeit

**Im ausgehärteten Zustand**

- höhere Endfestigkeiten
- hohe Bindekraft (Kohäsion)
- erhöhte Haftfestigkeit auf vielfältigen Untergründen, besonders auf Holz
- erhöhte Flexibilität
- verminderte Rissbildung

---

**Pulververarbeitung**

---

Elotex Dispersionspulver kann in allen handelsüblichen Zwangsmischern mit anderen trockenen Zusatzstoffen zu pulverförmigen Fertigprodukten vermischt werden. Da sich die Elotex Dispersionspulver thermoplastisch verhalten, ist bei der Vermischung eine möglichst kurze Mischzeit einzuhalten. Starke Temperaturerhöhungen durch das Auftreten hoher Scherkräfte sind zu vermeiden. Alle hydraulisch und nichthydraulisch abbindenden Trockenmischungen mit Elotex Dispersionspulver können problemlos vor der Applikation mit Wasser gemischt werden. Für das Anrühren pulverförmiger Fertigprodukte legt man in der Regel die benötigte Anmachwassermenge in einem geeigneten Gefäss vor und trägt die Pulvermischung unter Rühren ein. Ein zu intensives Rühren der Mischung kann einen unerwünscht starken Lufteintrag zur Folge haben. Vor der Applikation lässt man die Mischung kurze Zeit reifen.

Je nach Eigenschaften der übrigen Additive beträgt die Reifezeit ca. 1-5 Minuten.

---

### **Verpackung & Lagerung**

---

Standardverpackung: 25 kg Papiertüten mit einer Polyethylenlage.  
Andere Verpackungsarten wie Big Bags oder Silowagen sind nach Rücksprache möglich.

Es wird generell empfohlen, Elotex Pulver an einem trockenen Ort bei Temperaturen unter 25°C zu lagern und innerhalb von sechs Monaten zu verarbeiten. Unter Druck gelagerte, beschädigte oder längere Zeit geöffnete Säcke neigen zur Verblockung des Pulvers.

---

### **Qualität, Sicherheit und Umwelt**

---

Elotex Pulver sind nicht toxisch und unterstehen gemäss Vorschrift 88/379/EWG keiner Klassifizierung. Wir empfehlen allen Personen, welche Elotex Pulver anwenden oder damit in Kontakt kommen, die separaten Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Unsere Sicherheitsspezialisten beraten Sie gerne zu allen Fragen im Zusammenhang mit sicherer und rationeller Lagerung und Handhabung von Elotex Pulvern. Elotex ist nach DIN EN ISO9001 und DIN EN ISO14001 zertifiziert.

---

### **Produkthaftung**

---

Die vorstehenden Angaben und Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und wollen lediglich beraten. Sie entbinden den Verbraucher nicht von eigenen Versuchen. Die Elotex AG, ihre Vertretungen oder Verteilorganisationen haben keine Kontrolle darüber, unter welchen Bedingungen Elotex Pulver transportiert, gelagert, behandelt oder eingesetzt werden. Eine Verantwortung für Schäden, die sich aus der Anwendung unserer Produkte ergeben, können aus den vorhandenen Empfehlungen nicht abgeleitet werden. Die Beachtung eventuell vorhandener Schutzrechte Dritter ist Sache des jeweiligen Verbrauchers.

Technische Informationen dürfen nicht ohne unsere vorherige Zustimmung weitergegeben werden.

---

### **Sonstige Angaben**

---

Version	4 / 20.11.2009
Ersetzt Version vom	14.9.2009
Datum der Erstausgabe	29.8.2002

AkzoNobel Functional Chemicals  
Elotex AG  
Industriestrasse 17a, CH-6203 Sempach Station  
T +41 41 469 69 69 F +41 41 469 69 00  
[contact.elotex@akzonobel.com](mailto:contact.elotex@akzonobel.com)  
[www.akzonobel.com/elotex](http://www.akzonobel.com/elotex)

